

ごみ処理施設
電動チェーンブロック更新工事

仕 様 書

筑西広域市町村圏事務組合

目 次

第一章	工 事 概 要	・ ・ ・ ・ ・	1 頁
第二章	機器仕様及び工事内容	・ ・ ・ ・ ・	2 ～ 7 頁
第三章	安全衛生及びその他	・ ・ ・ ・ ・	8 ～ 1 0 頁
第四章	補足事項	・ ・ ・ ・ ・	1 1 頁

第一章 工 事 概 要

1. 適用 本仕様書は、筑西広域市町村圏事務組合 環境センターごみ処理施設における電動チェーンブロック更新工事に適用する。
2. 目的 電動チェーンブロックを更新し、重量物の吊り荷作業等を安全かつ効率的に行うことを目的とする。
3. 工事場所 茨城県筑西市下川島 6 5 8 番地
筑西広域市町村圏事務組合 環境センター内
4. 工事項目
 - (1) No. 1、2 炉室用電動チェーンブロック更新
 - (2) 復水器置場電動チェーンブロック更新
 - (3) 灰溶融前処理設備室電動チェーンブロック更新
5. 工事期間
契約締結の翌日 ～ 令和 7 年 2 月 2 8 日
※(1) No. 1、2 炉室用電動チェーンブロックの更新については、8 月から 9 月中旬に施工すること。その他工程についてはごみ処理施設基幹的設備改良工事及び施設運転計画を考慮し、筑西広域市町村圏事務組合（以下「甲」という。）監督員と協議すること。
6. 一般事項
 - (1) 本工事は関係する法令、条例、約款、規格等に基づき実施するものとする。
 - (2) 工事内容については、第二章以降を参照のこと。

第二章 機器仕様及び工事仕様

1. 工事仕様

(1) No.1、2 炉室用電動チェーンブロック

機器仕様	メーカー	株式会社ニッチ
型	式	MHE 5 0 2 8
適	用	屋内用 (周囲温度 1 5℃～+ 4 0℃)
定 格	荷 重	2. 8 t
試 験	荷 重	3. 5 t
揚	程	3 4 m
電 源 (5 0 H z)		AC 3 p h. 2 0 0 V
操 作 電 圧		・制御回路 AC 1 p h. 2 4 V ・電磁ブレーキ DC 9 0 V
巻	上	・速 度 5 0 H z 4. 4 m / m i n ・モータ ①出力 5 0 H z (4 P.) 2. 5 k w ②定格時間 3 0 m i n ③負荷時間率 4 0 % E D ④絶縁階級 B 種 ⑤保護形式 全閉防雨形 ・潤滑方式 オイル (コスモディーゼル 3 0 1. 5 L) ・安全装置 過巻・過戻防止用リミットスイッチ ・制動装置 電磁ブレーキ及びメカニカルブレーキ ・ロードチェーン CT-1 1. 2 (1 1. 2 mm×3 4. 3 mm) ・巻上機の等級 M3 (J I S B 8 8 1 5)
横	行	・速 度 5 0 H z 標準仕様 2 0 m / m i n ・モータ ①出力 5 0 H z (4 P.) 0. 4 k w ②定格時間 3 0 m i n ③負荷時間率 4 0 % E D ④絶縁階級 E 種 ⑤保護形式 全閉防雨形 ・潤滑方式 グリース (日本グリース シャープレススーパー) ・制動装置 プルロータ式ブレーキ ・最小回転半径 1 5 0 0 mm
横 行 レール		標準 (I - H X B X t 1 X t 2) I - 4 0 0 × 1 5 0 × 1 0 × 1 8

塗	装	標準	①素地調整 脱脂
			②塗 料 メラミン樹脂 (チェンブロック) アクリルラッカー (トロリ)
			③塗装方法 静電焼付け (チェンブロック) トロリ (吹き付け)
			④膜 厚 ニッチ標準
			⑤塗 装 色 マンセル (8. 7 5 R 4 / 1 4) 色標番号 (L 1 6 - 1 6 2)
電 源 ケ ー ブ ル		・種類	耐震型V C T 4 芯
		・太さ	1 4. 0 mm ²
		・長さ	6 0 m
押 ボ タ ン ケ ー ブ ル		・種類	耐震型V C T
		・太さ	1. 2 5 mm ²
付 属 品		標準	チェンゲージ 1 セット 電磁ブレーキ用スキマゲージ 1 セット
質 量		本体	≒ 2 9 5 kg
数 量			2 台
備 考			・ロードチェーン NNチェーン (防錆チェーン) ・鋼板製チェーンバケット付 ・無線操作式 (非常用押ボタンスイッチ付) ※無線の到達距離は見通しの良い場所で5 0 m)

(2) 復水器置場電動チェーンブロック

機器仕様	メーカー	株式会社ニッチ
型	式	MHE 5028
適	用	屋内用 (周囲温度 15℃～+40℃)
定 格 荷 重		2.8 t
試 験 荷 重		3.5 t
揚	程	23.35 m
電 源 (50 Hz)		AC 3 p h. 200 V
操 作 電 圧		・制御回路 AC 1 p h. 24 V ・電磁ブレーキ DC 90 V
巻	上	・速 度 50 Hz 4.4 m/min ・モータ ①出力 50 Hz (4 P.) 2.5 kw ②定格時間 30 min ③負荷時間率 40% ED ④絶縁階級 B種 ⑤保護形式 全閉防雨形 ・潤滑方式 オイル (コスモディーゼル 30 1.5 L) ・安全装置 過巻・過戻防止用リミットスイッチ ・制動装置 電磁ブレーキ及びメカニカルブレーキ ・ロードチェーン CT-11.2 (11.2 mm×34.3 mm) ・巻上機の等級 M3 (JIS B 8815)
横	行	・速 度 50 Hz 標準仕様 20 m/min ・モータ ①出力 50 Hz (4 P.) 0.4 kw ②定格時間 30 min ③負荷時間率 40% ED ④絶縁階級 E種 ⑤保護形式 全閉防雨形 ・潤滑方式 グリース (日本グリース シャーププレススーパー) ・制動装置 プルロータ式ブレーキ ・最小回転半径 1500 mm
横 行 レール		標準 (I-HXBX t1X t2) I-400×150×10×18
塗	装	標準 ①素地調整 脱脂 ②塗 料 メラミン樹脂 (チェーンブロック)

		アクリルラッカー (トロリ)
	③塗装方法	静電焼付け (チェーンブロック) トロリ (吹き付け)
	④膜 厚	ニッチ標準
	⑤塗 装 色	マンセル (8. 7 5 R 4 / 1 4) 色標番号 (L 1 6 - 1 6 2)
電 源 ケ ー ブ ル	・種類	耐震型V C T 4 芯
	・太さ	5. 5 mm ²
	・長さ	3 7 m
押 ボ タ ン ケ ー ブ ル	・種類	耐震型V C T
	・太さ	1. 2 5 mm ²
付 属 品	標準	チェーンゲージ 1 セット 電磁ブレーキ用スキマゲージ 1 セット
質 量	本体	≒ 2 7 5 kg
数 量		1 台
備 考		・ニッチ屋外仕様 ・ロードチェーン NNチェーン (防錆チェーン) ・鋼板製チェーンバケット付 ・無線操作式 (非常用押ボタンスイッチ付) ※無線の到達距離は見通しの良い場所で5 0 m)

(3) 灰熔融前処理設備室電動チェーンブロック

機器仕様	メーカー	株式会社ニッチ
定格荷重		1 t
試験荷重		1.25 t
揚程		9.85 m
電源 (50 Hz)		AC 3 p h. 200 V
操作電圧		24 V
巻上		<ul style="list-style-type: none"> ・速度 50 Hz 5.6 m/min ・モータ出力 50 Hz 1.1 kW ・定格時間 30 min ・絶縁 B ・等級 M4 (JIS B. 8815)
横行		<ul style="list-style-type: none"> ・速度 50 Hz 20 m/min ・モータ出力 0.2 kW ・定格時間 30 min ・絶縁 E ・最小回転半径 1000 mm
I形鋼		図面番号ECE4-912参照
保護方式		IP54
塗装色		標準色 マンセル 8.75 R 4/14
電源ケーブルの長さ		36 m
質量		≒ 92 kg
数量		1台
備考		<ul style="list-style-type: none"> ・横行速度 (10/12) は低速仕様 ・ロードチェーン NNチェーン (防錆チェーン) ・鋼板製チェーンバケット付 ・無線操作式 (非常用押ボタンスイッチ付) <p>※無線の到達距離は見通しの良い場所で50m)</p>

※上記メーカーについては廃業しているため、別メーカーの同等品または同等品以上とする。また、同等品または同等品以上の認定を受けようとする者は、仕様確認書を甲が指定する期日までに甲へ提出すること。

※電源ケーブル、滑車は既設流用とする。

2. 工事内容

- (1) チェーンブロック撤去（電気工事含む）
- (2) チェーンブロック取付（電気工事含む）
- (3) 試運転調整

3. 特記事項

- (1) 試運転する際は、他整備との調整を行い運転前に必ず甲の担当者の確認をとること。
- (2) 工事施工時火気を使用する場合は、その他機器等を損傷しないようにシートやコンパネにて養生して施工すること。
- (3) 本工事にて発生する廃材については、請負業者（以下「乙」という。）が適切に処分すること。
廃材を施設内に仮置きする場合に必要なコンテナ・フレコン等においては乙にて準備し、飛散しないようシートやコンパネにて養生すること。

第三章 安全衛生及びその他

1. 甲への提出書類

本仕様書に基づき、契約締結後 5 日以内に下記の書類を提出すること。(任意様式)

- (1) 着工届
- (2) 現場代理人届
- (3) 工程表 (予定)

2. 安全衛生

- (1) 工事に当って乙は作業前に作業方法、手順及び安全対策等、十分な安全対策を施すこと。
- (2) 乙は、工事期間を通じ「労働安全衛生法」等関係法令を遵守し、且つ関係法令に定められた事業者としての責を負うものとする。

- (3) 安全衛生に関し、乙が必要とする諸官庁への手続きについて下記の書類を提出する場合は、甲の承諾を受けるものとする。

- ① 有資格者名簿
- ② 作業員名簿
- ③ 工事に伴う機器 (電気器具) の持込使用届
- ④ その他

- (4) 工事日報の提出

乙は、安全衛生管理組織表を基に工事期間中の「労働安全衛生法」等の諸規定に則り現場諸設備の事前点検、工事中の管理状態の点検を実施し作業監督者及び作業員に対する指導内容等を記録した工事日報を甲に提出するものとする。
また、必要に応じ工事打合せ簿 (任意様式) を作成し、甲の承認を得ること。

- (5) 工事以外の火気管理

乙は、休憩所での喫煙及び電熱器などの火気を使用する場合は、事前に甲の許可を得た後に使用し、火元責任者を定めて管理しなければならない。

- (6) ごみ処理施設内の諸設備の操作禁止

本工事に係る以外の圧抜き、テスト運転等のバルブ操作や、電源の遮断・投入など一切の設備操作は甲の運転管理委託者が行う。
乙の作業従事者は絶対に操作してはならない。

- (7) ごみ処理施設への立入り

乙は工事打合せなどの場合を除き中央制御室、電気室等の工事に関連しない施設に立ち入ってはならない。

(8) 作業員へのダイオキシン類曝露対策

厚生労働省による関係法令を遵守すると共に、ダイオキシン類曝露対策のために平成13年4月25日付基発第401号の2「廃棄物焼却施設内作業におけるダイオキシン類曝露対策について」通達を遵守し、乙は請負としての責務を果たすこと。

3. 工事に伴う甲からの貸与品

下記については、甲から乙に無償支給・貸与する。

※現状に復して返却するものとする。

(1) 工事に伴う電力、水、エアー

(2) 炉天井ホイスト及び電動チェーンブロック（既設）

(3) 甲から指定された工事関係者駐車場、仮設事務所及び仮設休憩所設置場所としての甲からの指定する場所

4. 工事に伴う乙の負担品等

(1) 甲が指定する材料、資材及び機材（足場材等）

(2) その他必要とする資材、工具及び消耗品

5. 廃材の取扱い

本工事にて発生した廃材については、乙が適切に産業廃棄物処分（マニフェスト提出を含む）を原則とするが、甲が必要とするもの（鋼材等の有価物）については、甲の指示によるものとする。

6. 立会及び試運転の助勢

立会等のために必要とする設備の準備、資材の提供及び総合試運転については、乙が甲の運転管理委託者に助勢すること。

7. 工事の誤りまたは不備

乙は、工事の誤り又は不備を甲から指摘された場合は、速やかにこれを修正、手直し及び取替え等を行い検査を受けるものとし、この場合に要する一切の費用は乙の負担とする。

8. 検 査

(1) 工事完成后、甲の完成検査に合格した後、乙は工事引渡しができるものとする。

(2) 工事完成時に提出する報告書の内容は別途指示する。

9. 疑 義

工事内容に疑義又は不都合が生じた場合は、甲、乙両者で協議するものとし、甲の指示に従い工事の進捗に支障をきたさないよう配慮する。

10. 保証期間

引渡し後の故障は、筑西広域市町村圏事務組合財務等に関する規則において準用する筑西市建設工事執行規則様式第1号別紙（履行条項）のとおりとする。

第四章 補足事項

1. 資材等の県産品優先調達

乙は、地場産業の活性化を図るため、建設資材・物品等調達については茨城県産品の使用をより一層努めること。

茨城県産品とは次の（１）及び（２）に示すものとする。

- （１）県内の工場等（本店が県内にあり、工場が県外にある場合も含む）で製造・加工された資材・製品
- （２）茨城県リサイクル認定製品

2. 下請人の圏内建設業者の優先選定

乙は、下請発注する場合は、筑西広域圏内（結城市・筑西市・桜川市）業者の活用に配慮すること。